

CITOLINE



Новые аппараты для полуавтоматической сварки с усовершенствованной технологией



2007-125

2839-001

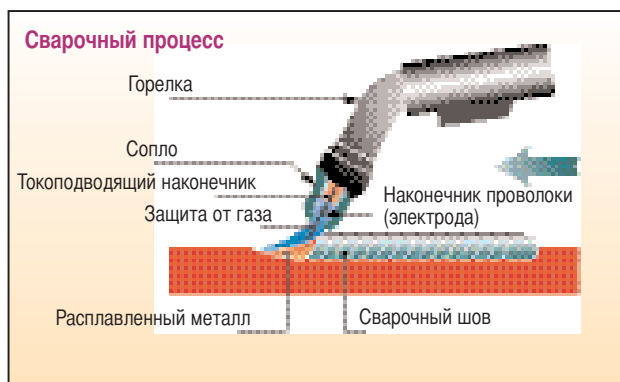
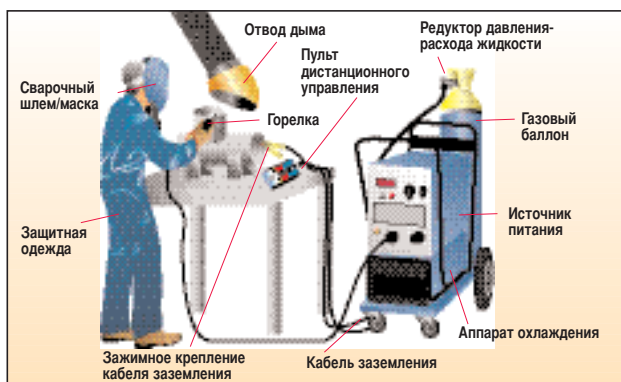
CITOLINE: простота и эффективность



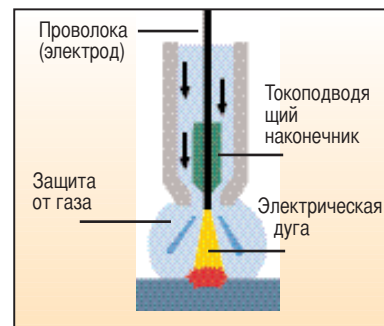
2023-390

Кабельное подключение к первичному источнику питания:

Однофазное подключение 230 В = подключение через фазу и нейтрал
 400 В = подключение через две фазы
 Трехфазное подключение 400 В = подключение через три фазы
 230 В = подключение через три фазы
 Трехфазное подключение при 230 В может осуществляться только при наличии собственного трансформатора



Сварка методами MIG (в среде инертного газа) и MAG (в среде активного газа) представляют собой сварку электрической дугой в среде защитного газа (инертный газ: аргон + CO₂). Сварочная проволока постоянно подается в сопло электрической дуги, и, плавясь, попадает на поверхность свариваемого металла.



Словарь терминов сварки по методу MIG

Сварка по европейским стандартам CE

Продукция компании Оэрликон имеет сертификаты соответствия европейским нормам и стандартам в сфере сварочного оборудования, что обеспечивает высокое качество, надежность и безопасность нашего оборудования.

Эти стандарты устанавливают уровень качества продукции по двум направлениям:

- 89/336/CEE применяется для выяснения электромагнитной совместимости (EMC), ограничивая электромагнитное возмущение в системе в соответствии со стандартом EN 50 199.
- VT 73/23/CEE относится к соблюдению норм безопасности при использовании сварочного оборудования в соответствии со стандартом EN 60 974-1.

Уровень защиты IP

Первая цифра указывает максимально допустимый диаметр объекта, попадающего внутрь сварочной установки и приходящий во взаимодействие с ее элементами под напряжением.

Вторая цифра определяет степень защиты от дождя. Например: уровень защиты IP 23 (2 указывает, что максимальный диаметр объекта, который может попасть внутрь устройства составляет 12,5 мм; 3 означает, что установка имеет защиту от попадания капель дождя под углом до 60°).

Режим одного нажатия

Сварка начинается при нажатии на пусковой курок горелки. Сварка прекращается при отпускании курка.

Классический режим двойного нажатия

Сварочный газ подается при нажатии на рычаг и сварка начинается при его отпускании; при следующем нажатии рычага сварка прекращается, а газ подается вплоть до вторичного отпускания рычага.

Точечная сварка

Установка начинает работу при нажатии на курок, но сварка автоматически прекращается по истечении заданного отрезка времени.

Регулируемый прерывистый режим сварки

Режим периодического включения сварочной установки. При продолжительном нажатии рычага сварка возобновляется после заданного отрезка времени.

Продолжительность включения

Указан в стандарте EN 60974-1. Соответствует непрерывному использованию сварочной установки в течение 10 минут при температуре 40 °С. Продолжительность включения при 100 А с загрузкой 60% обеспечивает, что в течение 10 минут сварочный процесс длится 6 минут и требуется остановка на 4 минуты. Рабочий цикл при 100 А с загрузкой 100% означает стабильную подачу тока силой 100А.

Широкий выбор установок для максимального удовлетворения потребностей сварщика

Серия установок CITOLINE была разработана с учетом требований профессиональных сварщиков. Аппараты CITOLINE обеспечивают идеальную стабильность работы в режиме загрузки на 35% и являются идеальным решением для ремонтных и производственных работ. Полный набор функций и надежность устройств делают аппараты CITOLINE одними из наиболее востребованных на рынке оборудования для сварки методом MIG.

Модель	Рабочий цикл	Подача тока	Подача проволоки	Диаметр стальной электрода /электрода из нерж. стали (мм)	Диаметр алюм. Электрода (мм)	Диаметр покрытого электрода	Дисплей
CITOLINE 1700 M	140 A (18%)	1фазн	2 ролика	0.6 - 1.0	0.8 - 1.0	1.0	нет
CITOLINE 2000 M	180 A (20%)	1фазн	4 ролика	0.6 - 1.0	0.8 - 1.0	1.0	опция
CITOLINE 2000 T	200 A (30%)	3фазн	4 ролика	0.6 - 1.0	0.8 - 1.0	1.0	опция
CITOLINE 2500 M	250 A (30%)	1фазн	4 ролика	0.6 - 1.0	0.8 - 1.0	1.0	опция
CITOLINE 2500 T	250 A (30%)	3фазн	4 ролика	0.6 - 1.0	0.8 - 1.0	1.0	опция
CITOLINE 3000 M	300 A (30%)	1фазн	4 ролика	0.8 - 1.2	1.0 - 1.2	1.0 - 1.2	опция
CITOLINE 3000 T	300 A (35%)	3фазн	4 ролика	0.8 - 1.2	1.0 - 1.2	1.0 - 1.2	да
CITOLINE 3500 T	350 A (35%)	1фазн	4 ролика	0.8 - 1.2	1.0 - 1.2	1.0 - 1.2	да
CITOLINE 2500 MS	250 A (30%)	1фазн	4 ролика	0.6 - 1.0	0.8 - 1.0	1.0	да
CITOLINE 3000 MS	300 A (30%)	1фазн	4 ролика	0.8 - 1.2	1.0 - 1.2	1.0 - 1.2	да
CITOLINE 3000 TS	300 A (35%)	3фазн	4 ролика	0.8 - 1.2	1.0 - 1.2	1.0 - 1.2	да
CITOLINE 3500 TS	350 A (35%)	3фазн	4 ролика	0.8 - 1.2	1.0 - 1.2	1.0 - 1.2	да
CITOLINE 4500 TS	450 A (35%)	3фазн	4 ролика	0.8 - 1.6	1.0 - 1.6	1.0 - 1.6	да
CITOLINE 4500 TS (W)	450 A (35%)	3фазн	4 ролика	0.8 - 1.6	1.0 - 1.6	1.0 - 1.6	да

Производительность и эргономичность установки



2007-178

Источник питания

- Небольшой вес и компактность обеспечиваются благодаря технологии саморегулировки силы тока.

Контроль сварочной дуги

- Возможность установки скорости зажигания дуги.
- Опция предотвращения прилипания проволоки к детали

блок подачи проволоки с четырьмя роликами

- Установка оснащена четырьмя роликами с функцией равномерного распределения нагрузки для увеличения равномерности подачи проволоки.

Многофункциональность

- Опция обратной полярности при сварке покрытыми электродами без газа (компактная модель).

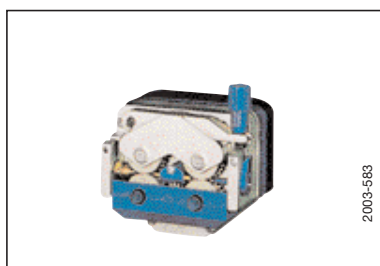


2007-172

2007-180

Простота использования

- Наклоненная передняя панель для полного обзора
- Устройство для подачи проволоки с колесами
- Устройство для подачи проволоки легко крепится на источнике питания.
- Опорная поворотная плита для удобства размещения устройства подачи проволоки.



2003-583

Однофазные установки CITOLINE M



Основные элементы:

- Цифровой дисплей (зависит от модели)
- Установочная пластина с четырьмя роликами (кроме CITOLINE 1700 M).
- Опция обратной полярности (зависит от модели)
- Полный сварочный цикл (2Т - 4Т - точечная сварка - периодическое включение)
- Кабель заземления с зажимом.
- Адаптер для катушки К 300 (зависит от модели)



Технические характеристики:

		CITOLINE 1700 M	CITOLINE 2000 M
Первичные	Питание	230 В - Однофазное	230 В - Однофазное
	Частота	50 - 60 Гц	50 Гц
	Энергопотребление при максимальной силе тока	24 А	32 А
Вторичные	Напряжение без нагрузки	18 - 32 В	18 - 35 В
	Сварочный ток	30 - 170 А	35 - 180 А
ПВ при температуре 40 °С	при 100%	60 А	85 А
	при 60%	75 А	110 А
	при 35%	140 А (18 %)	180 А (20 %)
Диаметр электрода	Стальной электрод	0.6-0.8-(1.0) мм	0.6-0.8-(1.0) мм
	Электрод из нержавеющей стали	0.8-(1.0) мм	0.8-(1.0) мм
	Покрытый электрод	1.0 мм	1.0 мм
	Алюминиевый электрод	0.8-1.0 мм	0.8-1.0 мм
Индекс защиты		IP 21	IP 23
Стандарты		EN 60974-1; -10	
Уровень изоляции		H	
Физические характеристики	Габариты (ширина-высота-длина)	440 x 670 x 750 мм	500 x 870 x 950 мм
	Вес	39 кг	52 кг
Подача проволоки		2 ролика	4 ролика
Цифровой дисплей		нет	W 000 264 969 (опция)
Количество положений		1	
Обратная полярность		да	

Заказ:

Источник питания		W 000 261 954*	W 000 261 963*
	Устройство для подачи проволоки	DV 4004 CTL 5 м	-
Полная установка		DV 4004 CTL 10 м	-
	Сварочная горелка (с воздушным охлаждением)	WELDLINE	WMT 15 А
		длина: 3 м	WMT 25 А
		длина: 4 м	W 000 010 600
		W 000 010 601	W 000 010 602
			W 000 010 603
Регулятор давления/подачи воздуха		Обратитесь к нам за консультацией	

* Компактная модель со встроенным устройством подачи проволоки

Модели со встроенными и выносными механизмами подачи проволоки



ОДНОФАЗНЫЕ АППАРАТЫ

CITOLINE 2500 M	CITOLINE 3000 M	CITOLINE 2500 MS	CITOLINE 3000 MS
230 В - Однофазное	230 В - Однофазное	230 В - Однофазное	230 В - Однофазное
50 Гц	50 Гц	50 Гц	50 Гц
54 А	67 А	54 А	67 А
20 - 53 В	20 - 55 В	20 - 53 В	20 - 55 В
32 - 250 А	28 - 300 А	32 - 250 А	28 - 300 А
140 А	165 А	140 А	165 А
180 А	215 А	180 А	215 А
250 А (30 %)	300 А	250 А (30 %)	300 А
0.8-1.0-(1.2) мм	0.8-1.2 мм	0.8-1.0-(1.2) мм	0.8-1.2 мм
0.8-1.0 мм	0.8-1.2 мм	0.8-1.0 мм	0.8-1.2 мм
1.0 мм	1.0-1.2 мм	1.0 мм	1.0-1.2 мм
0.8-1.0 мм	1.0-1.2 мм	0.8-1.0 мм	1.0-1.2 мм
IP 23			
EN 60974-1; -10			
H			
500 x 870 x 950 мм	500 x 870 x 950 мм	500 x 870 x 950 мм	
86 кг	86 кг	86 кг	
4 ролика	4 ролика	4 ролика	4 ролика
опции W 000 264 869	опции W 000 264 869	да (на устройстве подачи проволоки)	
1	1	1	4
да	да	нет	нет
W 000 261 964*	W 000 261 965*	W 000 261 972	W 000 261 973
-	-	W 000 262 182	
-	-	W 000 262 183	
WMT 25 А		WMT 36 А	
W 000 010 602		W 000 010 605	
W 000 010 603		W 000 010 606	

Обратитесь к нам за консультацией

Трехфазные установки CITOLINE T

2570-028



Основные элементы:

- Цифровой дисплей (зависит от модели)
- Блок подачи проволоки с четырьмя роликами
- Опция обратной полярности (зависит от модели).
- Полный сварочный цикл (2Т - 4Т - точечная сварка - регулируемое прерывистое включение)
- Кабель заземления с зажимом
- К 300 (зависит от модели)
- Модель устройства CITOLINE 4500TS с водным охлаждением



Технические характеристики:

		CITOLINE 2000 T	CITOLINE 2500 T	CITOLINE 3000 T
Первичные	Питание	230 / 400 В - Трехфазное		
	Частота	50 Гц		
	Энергопотребление при максимальной нагрузке	19 - 11 А	27 -16 А	33 -19 А
Вторичные	Напряжение без нагрузки	18 -35 В	18 -40 В	18 -45 В
	Сварочный ток	27 - 200 А	35 - 250 А	35 - 300 А
ПВ при температуре 40 °С	100%	110 А	140 А	180 А
	65%	140 А	170 А	230 А
	35%	200 А (30 %)	250 А (30 %)	300 А
Диаметр электрода	Стальной электрод	0.6-1.0 мм	0.8-1.2 мм	0.8-1.2 мм
	Электрод из нержавеющей стали	0.8-1.0 мм	0.8-1.0-(1.2) мм	0.8-1.2 мм
	Электрод для сварки под флюсом	1.0 мм	1.0 мм	1.0-1.2 мм
	Алюминиевый электрод	0.8-1.0 мм	0.8-1.0 мм	1.0-1.2 мм
Индекс защиты	IP 23			
Стандарты	EN 60974-1; -10			
Уровень изоляции	H			
Физические характеристики	Габариты (ширина-высота-длина)	500 x 870 x 950 мм	500 x 870 x 950 мм	620 x 940 x 1.000 мм
	Вес	71 кг	80 кг	96 кг
Подача проволоки	4 ролика			
Цифровой дисплей	опции W 000 264 869	опции W 000 264 869	да	
Количество положений	1	2	3	
Обратная полярность	да			

Заказ:

Полная специально изготовленная установка	Только источник питания	W 000 261 966*	W 000 261 967*	W 000 261 970*
Модель с воздушным охлаждением	Отдельное устройство подачи проволоки с воздушным охлаждением	с 5 метровым проводом	-	-
		с 10 метровым проводом	-	-
	Горелка с воздушным охлаждением	WELDLINE	WMT 25 A	WMT 36 A
		длина: 3 м	W 000 010 602	W 000 010 605
	длина: 4 м	W 000 010 603	W 000 010 606	
Модель с водным охлаждением	Отдельное устройство подачи проволоки	с водным охлаждением +	-	-
	Устройство охлаждения	-	-	-
	Сварочная горелка с водным охлаждением	Установка WELDLINE	-	-
		длина: 3 м	-	-
	длина: 4 м	-	-	
Регулятор давления/расхода жидкости	Обратитесь к нам за консультацией			

* Компактная модель со встроенной системой подачи проволоки

Модели со встроенными и выносными механизмами подачи проволоки

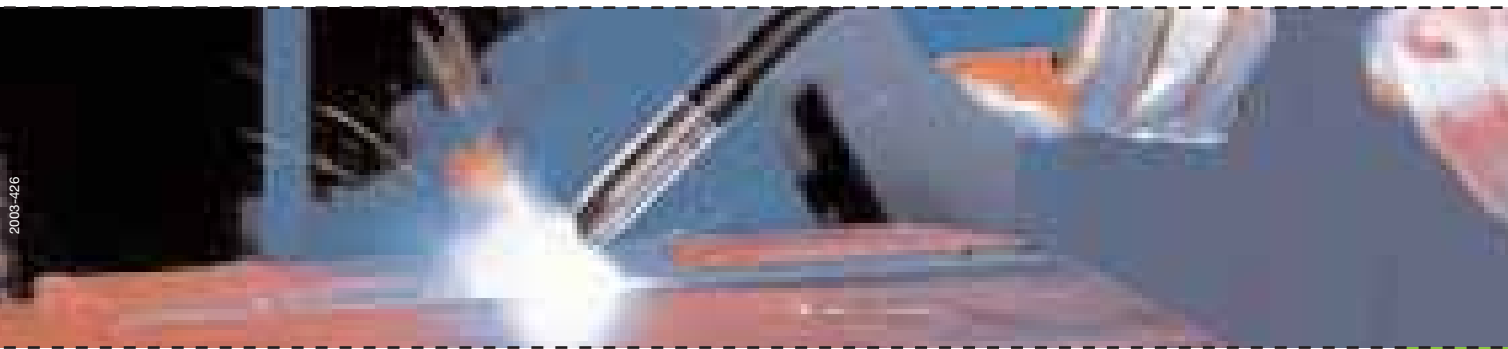


ТРЕХФАЗНЫЕ АППАРАТЫ

CITOLINE 3500 T	CITOLINE 3000 TS	CITOLINE 3500 TS	CITOLINE 4500 TS	CITOLINE 4500 TS W
230 / 400 В - Трехфазное				
50 Гц				
41.5 - 24 А	34 - 19.5 А	41.5 - 24 А	64 - 37 А	64 - 37 А
18 - 45 В	18 - 42 В	18 - 45 В	19 - 54 В	19 - 54 В
35 - 350 А	35 - 300 А	35 - 350 А	35 - 450 А	35 - 450 А
210 А	180 А	210 А	270 А	270 А
270 А	230 А	270 А	345 А	345 А
350 А	300 А	350 А	450 А	450 А
0.8-1.2 мм	0.8-1.2 мм	0.8-1.2 мм	0.8-1.6 мм	0.8-1.6 мм
0.8-1.2 мм	0.8-1.2 мм	0.8-1.2 мм	0.8-1.6 мм	0.8-1.6 мм
1.0-1.2 мм	1.0-1.2 мм	1.0-1.2 мм	1.0-1.6 мм	1.0-1.6 мм
1.0-1.2 мм	0.8-1.2 мм	1.0-1.2 мм	1.0-1.6 мм	1.0-1.6 мм
IP 23				
EN 60974-1; -10				
H				
620 x 940 x 1.000 мм	500 x 865 x 900 мм	500 x 865 x 900 мм	610 x 915 x 1.030 мм	
116 кг	81 кг	100 кг	135 кг	
4 ролика				
да	да (на устройстве подачи проволоки)			
3	1	3		
да	нет			
W 000 261 971*	W 000 261 981	W 000 261 974	W 000 261 975	W 000 261 975
-	W 000 262 182			
-	W 000 262 183			
WMT 36 А				
W 000 010 605				
W 000 010 606				
-	-	-	-	W 000 262 184
-	-	-	-	W 000 262 188
-	-	-	-	WMT 500 W
-	-	-	-	W 000 010 608
-	-	-	-	W 000 010 609

Обратитесь к нам за консультацией

Установки CITOLINE: простота и удобство настроек



CITOLINE 1700 M



- 1** Термодатчик
- 2** Потенциометр для измерения времени между импульсами тока (при непрерывной сварке потенциометр выключен ("timer off"))
- 3** Вход сварочной горелки, "евростандарт"
- 4** Переключатель напряжения (используется для настройки напряжения)
- 5** Потенциометр для измерения скорости подачи проволоки (осуществляет калибровку тока)
- 6** Кабель подачи электропитания
- 7** Кабель заземления с зажимом

A Экран отображения показателей напряжения/тока

- Отображает показатели до и после сварки
- Упрощает установку параметров

B Переключатель сварочного цикла

- 2T: при нажатии включается сварочная дуга, отпускание ведет к завершению сварочного цикла
- 4T: при первом нажатии сварочный цикл начинается; при повторном нажатии завершается
- Точечная сварка: обеспечивает подачу тока на определенный временной отрезок.

C Вход сварочной горелки

D Кнопка пошаговой сварки

- Используется для установки временного отрезка при импульсной точечной сварке

E Скорость перезарядки

- Установка оптимальной скорости подачи проволоки для быстрого включения сварочной дуги

F Потенциометр для измерения скорости подачи проволоки

- Обеспечивает непрерывный контроль скорости подачи проволоки

G включение опции предотвращения прилипания проволоки

- Регулировка длины отработанного электрода. Позволяет предотвратить прилипание проволоки к обрабатываемой детали.

H Кнопка проверки системы подачи проволоки

- Отслеживание правильной работы устройства подачи проволоки.

I Кнопка проверки системы подачи газа

- Используется для проверки работы устройства подачи газа

J Переключатель напряжения

- Включение и установка значения напряжения

K Переключатель уровня напряжения

- Позволяет настроить напряжение всех устройств в сварочной цепи

L Устройства с подключением к кабелю заземления

- Малая катушка индуктивности: динамическая и проникающая дуга
- Большая катушка индуктивности: плавная дуга, гибкий кабель.

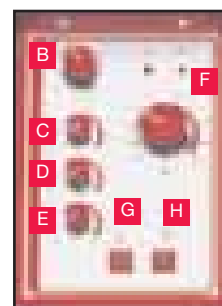
CITOLINE M/T



CITOLINE (S)



ОСНАЩЕН УСТРОЙСТВОМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ DV 4004 CTL



Аксессуары и детали износа CITOLINE



Детали износа устройств подачи проволоки

для установки CITOLINE 1700 M

	Ø 0.6 мм	Ø 0.8 мм	Ø 1.0 мм	Ø 1.2 мм	Ø 1.4 мм	Ø 1.6 мм
Ролики для стальных и нержавеющей проволок	W 000 232 110	W 000 232 112	-	-	-	-

Элементы других установок линии CITOLINE

Направляющая проволоки электрода на входе	W 000 233 472					
Ролики для углеродистых и нержавеющей проволок	W 000 050 096	W 000 050 097	W 000 050 098	W 000 050 099	-	W 000 218 767
Ролики для порошковой проволоки	-	-	W 000 264 870		W 000 265 883	
Ролики для алюминиевых электродов	-	W 000 050 100	W 000 050 101	W 000 050 102	-	-

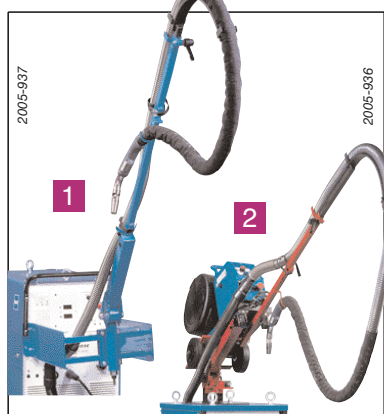
Горелки серии WELDLINE

Горелки с воздушным охлаждением					
Тип горелки		ПВ при загрузке 60%	категории		Максимальный диаметр проволоки Ø
WMT 15 A	3 m	180 A	W 000 010 600		1.0 mm
	4 m		W 000 010 601		
WMT 25 A	3 m	230 A	W 000 010 602		1.2 mm
	4 m		W 000 010 603		
	5 m		W 000 010 604		
WMT 36 A	3 m	340 A	W 000 010 605		1.6 mm
	4 m		W 000 010 606		
	5 m		W 000 010 607		
Горелки с водным охлаждением					
WMT 500 W	3 m	500 A	W 000 010 608		1.6 mm
	4 m		W 000 010 609		
	5 m		W 000 010 610		

Держатель для сварочной горелки

Представлены 2 модели держателей

- 1 Для компактной модификации аппарата CITOLINE : W 000 261 845
 - 2 Для раздельной модификации аппарата CITOLINE : W 000 261 845
- Регулируемая длина держателя (до 2,5 м)



Самозатемняющиеся защитные маски моделей Chameleon F, Chameleon 3V и Chameleon 3V+

Защитные маски CHAMELEON F и 3V – это самозатемняющиеся маски, оснащенные жидкокристаллическим затвором и фиксированной степенью затемнения для CHAMELEON F (DIN 3/11), и с изменяемой степенью затемнения для CHAMELEON 3V(DIN 4/9-13).

Исключительно легкие и удобные высокотехнологичные защитные маски с возможностью регулировки размера.

CHAMELEON 3F

Фиксированное затемнение затвора
DIN 3/11

W 000 261 351

CHAMELEON 3V

Изменяемое затемнение затвора
DIN 4/9-13

Маска предназначена для сварки методами MMA, MIG/MAG

W 000 261 352

CHAMELEON 3V+

Изменяемое затемнение затвора
DIN 4/9-13

Маска особенно подходит для сварки методом TIG

W 000 261 353





Контакты :

Официальный дистрибьютор **Oerlikon**
ООО "Велдикс"
г. Волгодонск, ул. Гагарина -10а
т. (8639) 24-03-43 сот. 8 (918) 527-62-93
www.weldix.ru e-mail: info@weldix.ru